

VaporDry™



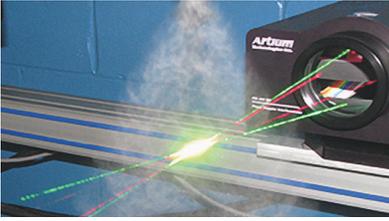
Los productos se mantienen en un ambiente con control de humedad, lo que deja secos las paredes, las estanterías y los pisos.

El mayor volumen de niebla seca con una boquilla • Control preciso de humedad • Varias opciones de control
Vapor no humectante que brinda una humedad muy alta en aplicaciones de almacenamiento
Baja presión de aire + Baja presión de agua + Bajo mantenimiento = Bajo costo

Una reputación para crear valor
a través de equipos de calidad

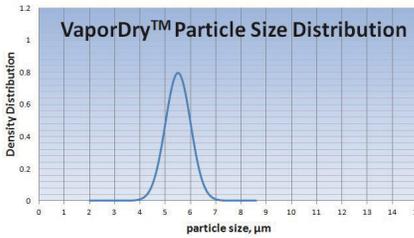


Distribución controlada del tamaño de partículas de niebla seca



Nuestra tecnología de mecanizado de precisión, con presiones de aire y agua controladas con precisión, permite tamaños de gota de hasta 2 micras, muy por debajo de vapor de agua, de 10 micras.

Corrigan optimizó los parámetros necesarios para producir niebla seca consistentemente con un Analizador de partículas de difracción láser de HeNe de 632.8 nm. El analizador mide el tamaño de gota en función del patrón de difracción del láser causado por el vapor de agua que pasa a través



del área de muestreo.

Resultado: VaporDry™ produce partículas de niebla seca que se evaporan rápidamente antes de saturarse o condensarse en alguna superficie.

APLICACIONES



- Almacenes de perecibles y centros de distribución
- Salas de maduración de plátanos y desverzizado de cítricos



- Salas de queso
- Granjas de champiñones
- Almacenamiento de vino y barricas de vino
- Salas de humidores de puros
- Salas de curado de concreto
- Toda situación que requiera humedad precisa

COMPONENTES DEL SISTEMA



Sistema de humedad VaporDry™

Cada sistema tiene una capacidad de 8.3 lb/hora y consume 2.5 CFM a 35 psi. El sistema VaporDry puede especificarse para que cumpla con los requisitos precisos de cualquier aplicación.

Cantidad determinada por el tamaño de la sala, la temperatura deseada, la humedad relativa deseada y la renovación del aire fresco.



Compresor

Diseño de bajo perfil para una instalación sencilla con regulador de agua ajustable para mejor control de la humedad. Las unidades de potencia fraccionarias dan flexibilidad en el diseño de salas múltiples.



Panel de control

Los controladores vienen en varias configuraciones. Desde simples lecturas de un panel hasta gabinetes NEMA, los paneles de control se especifican para satisfacer cualquier aplicación.



Sistema de ósmosis inversa

El sistema de filtración de agua por ósmosis inversa tiene un ciclo de lavado automático de difusión que extiende la vida útil de la membrana. El sistema rechaza el 99 % de los sólidos disueltos y produce hasta 1700 galones al día.



Transmisor calentado

+/- 1.3 % de precisión. Sonda calentada 0-100 % de HR. Medición estable precisa y a largo plazo bajo condiciones de alta humedad y en exigentes condiciones climáticas.



Transmisor no calentado

+/- 2.0 % de precisión para aplicaciones sin condensación, <90% HR. Este sensor de humedad capacitivo de polímero incluye un filtro sinterizado y blindaje contra la radiación y la niebla, la alta humedad o los contaminantes no lo afectan.

Servicio a nivel nacional/Ventas en todo el mundo

Corrigan Corporation of America • 104 Ambrogio Drive, Gurnee, IL 60031 • Tel.: 800-462-MIST (6478)
Fax: 847-263-5944 • www.corriganmist.com • www.corriganhumidity.com • E-mail: sales@corriganmist.com

Patente en trámite